

DGE-Standardbaureihe DGE-BFR für Biofilter in runder Bauweise zur Abluftreinigung

DGE-Biofilter in runder Bauweise zur Abluftreinigung sind Kompaktanlagen und bestehen aus einer integrierten Befeuchtungszone und einem Biofilterbereich als Einheit. Die Befeuchtungszone kann je nach Aufgabenstellung als konventionelle Wasserbefeuchtung mittels Wäscher oder Dampf-befeuchtung ausgeführt werden. Der Biofilterbereich besteht aus einer Tragkonstruktion für die Aufnahme des Biomaterials mit Beetbefeuchtung als Option. Die Ausführung der Biofiltereinheit kann als geschlossenes oder offenes System erfolgen.

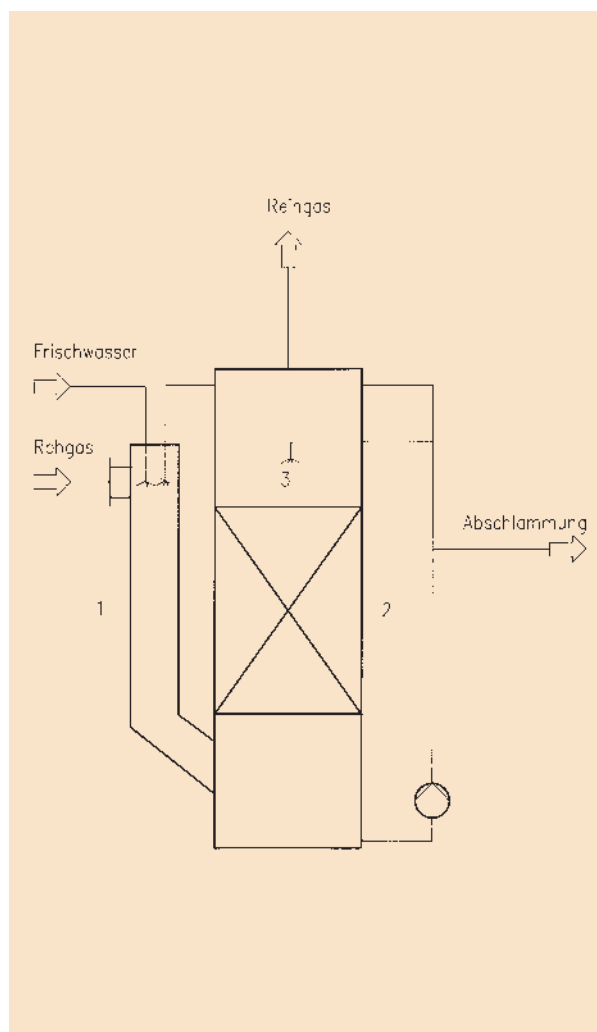
DGE-Biofilter der Typenreihe **DGE-BFR** sind für die Abluftreinigung kleiner Abluftströme folgender Einsatzgebiete geeignet:

Beseitigung von Geruchsbelästigung in Klärwerken, der Lebensmittelindustrie, von Tierkörperverwertungsbetrieben und Lösungsmittlemissionen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Als Filtermaterialien werden recycelbare Stoffe eingesetzt. Die Auslegung der Biofiltereinheit erfolgt stets nach den zu behandelnden Stoffen.

Für den biologischen Abbau besonders kritischer Stoffe und die Realisierung einer diskontinuierlichen Betriebsweise haben wir unser spezielles **BIO-SORB-Verfahren** entwickelt. Beim **BIO-SORB-Verfahren** wird durch einen regenerierbaren Adsorber eine Glättung von Konzentrationsspitzen erreicht. Die Regeneration des Pufferadsorbers erfolgt mit warmer Luft. Dadurch kann praktisch immer ein kontinuierlicher Betrieb des Biofilters sicher gestellt werden.

DGE-Biofilter werden aus Stahl, Edelstahl oder Kunststoffen wie PE, PP, PVDF und GFK gefertigt. Die Ausführung aus Kunststoff ist beständig gegenüber korrosiven Medien. Der Biofilteraufbau ist so gestaltet, dass einfache Servicearbeiten durch den Kunden selbst durchgeführt werden können.

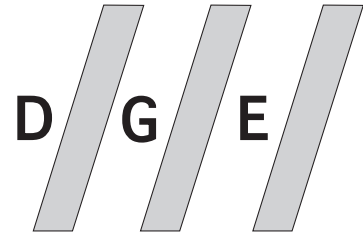


DGE-Biofilter Baureihe DGE-BFR

- 1 – Luftbefeuchtung
- 2 – Biofilter
- 3 – Beetbefeuchtung



Umweltschutz Verfahrenstechnik Anlagenbau



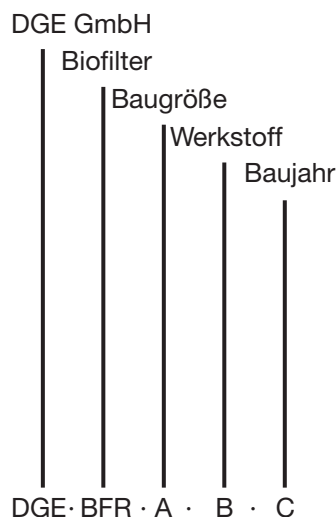
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH

Für den Einsatz von **DGE-Biofiltern** in runder Bauweise **DGE-BFR** zur Abluftreinigung bestehen folgende Standardbaugruppen:

Bezeichnung	Durchmesser mm	Höhe mm	Gewicht kg	Abluftmenge m ³ /h
DGE-BFR-10	500	800	90	8 – 16
DGE-BFR-25	750	800	125	18 – 36
DGE-BFR-60	1000	1000	320	40 – 80
DGE-BFR-100	1250	1000	450	60 – 130
DGE-BFR-150	1500	1200	950	100 – 210
DGE-BFR-225	1750	1200	1300	150 – 300
DGE-BFR-300	2000	1400	1900	200 – 450

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf die Standardbauform. Andere Bauformen fertigen wir auf Anfrage.

Typenbezeichnung für **DGE-Biofilter Typ DGE-BFR**:



Für die Pilotierung von komplizierten Aufgabenstellungen können **DGE-Versuchsanlagen** eingesetzt werden. Mit unseren mobilen Versuchsanlagen können Sie innerhalb kürzester Zeit die erforderlichen Aussagen für eine Prozessauslegung erhalten. Im Bedarfsfall können die Versuchsanlagen mit Säure- bzw. Lauge-dosierstationen komplettiert werden. Für die Ermittlung der Trennleistung kann unsere Mess- und Analysetechnik integriert werden. Die Messwerte werden auf auswertbaren Dateien gespeichert.

DGE-Biofilter sind Produkte aus eigener Fertigung. Sämtliches Filterzubehör wie:
Verteilerböden
Düsen
pH-Messstrecken
Dosierbehälter
Biomaterial
Ventilatoren
können als Zulieferteile auf Anfrage geliefert werden.

Für spezielle Einsatzgebiete in der Abluftreinigung besitzt **DGE** eigene Reinigungsverfahren, langjähriges Know-how und umfangreiche Referenzen.

Als Anbieter von Systemlösungen beraten wir Sie gern und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam das für Ihre Aufgabenstellung günstigste Anlagenkonzept. Wir optimieren Betriebsmittelverbräuche und senken die Entsorgungskosten. Dabei untersuchen wir vor allem bestehende Möglichkeiten der Prozessführung mit geschlossenen Stoffkreisläufen.

Für besonders sensible Anlagensysteme bieten wir unseren Kunden einen Service mit **Mobilitäts-garantie** und Reparaturgarantie innerhalb von 24 Stunden.